

tibblod

LOCATION CHAUD - FROID - VAPEUR - AIR

FROID

VAPEUR

AIR
COMPRIMÉ

TRAITEMENT
D'AIR

CHAUD

Applications industrielles

INTRODUCTION	3
CERTIFICATION	4
TRANSITION ÉNERGÉTIQUE	5
HABILITATIONS & FORMATIONS	7
FROID	11
VAPEUR	31
AIR COMPRIMÉ	49
TRAITEMENT D'AIR	63
CHAUD	73
SERVICES & SUPPORTS	89

Apporteur de solutions

Tibbloc a constituée une équipe d'experts de l'Industrie – **études de projets, suivis de prestations** – qui s'associe aux Industriels afin de concevoir avec eux et de mettre en œuvre, des solutions d'énergie temporaire à des fins d'optimisation de process, de continuité de service, de sécurisation, ou encore de décarbonation dans l'industrie grâce à **notre intervention en test et validation de procédés.**

Pour les process chaud, froid, vapeur, eau surchauffée, fluide thermique, air comprimé et traitement d'air, **nous sommes certifiés ISO 9001, MASE et répondons aux exigences des sites ATEX.**



La santé, la sécurité et la qualité de nos équipes sont des priorités et représentent un enjeu majeur dans la gestion de nos interventions.

Depuis 2016, **Tibbloc** est certifié **MASE** (Manuel d'Amélioration Sécurité des Entreprises), un référentiel qui structure et améliore en permanence notre approche en matière de sécurité, santé au travail et environnement. Grâce à cette certification et aux habilitations de nos techniciens, nous sommes en mesure d'intervenir dans divers secteurs industriels, y compris sur des sites sensibles tels que les installations nucléaires ou SEVESO.



Parallèlement, **la qualité** est au cœur de notre démarche et constitue un levier essentiel pour répondre aux attentes de nos clients. En 2024, nous avons obtenu la certification **ISO 9001**, un gage de notre engagement envers l'amélioration continue de la gestion de la qualité et la satisfaction de nos clients. Cette norme internationale nous permet de structurer efficacement nos processus, d'assurer la cohérence de nos actions et d'optimiser la gestion de nos ressources.

Grâce à l'**ISO 9001** et à l'**implication de nos équipes**, nous nous engageons à fournir des produits et services de qualité, tout en optimisant nos processus internes pour répondre toujours mieux aux exigences de nos clients et renforcer la confiance qu'ils nous accordent dans la réalisation de leurs projets.

LABEL EcoVadis

En 2024, **Tibbloc** a obtenu le label **EcoVadis**, un label international qui reconnaît notre engagement en matière de responsabilité sociétale des entreprises (**RSE**). Cette distinction témoigne de notre démarche proactive en faveur du développement durable et de notre volonté de répondre aux exigences sociales et environnementales de nos parties prenantes. En obtenant ce label, **Tibbloc** confirme son implication dans la création de valeur à long terme, tant pour nos clients que pour la société, en prenant des valeurs concrètes pour réduire notre impact environnemental et promouvoir des pratiques éthiques et sociales dans toutes nos activités.

DÉCARBONER L'ÉNERGIE

Le changement climatique est un enjeu majeur qui nous concerne tous.
Tibbloc s'engage aux côtés de ses clients pour réduire l'empreinte carbone.

Après plusieurs tests et ajustements, nous proposons plusieurs solutions pour rendre nos prestations plus respectueuses de l'environnement :

- Biocombustible 100 % ENR, produit localement en France et tracé
- Bois et pellets de bois 100 % ENR, issus de forêts gérées durablement
- Eco-combustible, avec un minimum garanti de 5 % d'ENR
- Chaudières à vapeur électriques

NOS ENGAGEMENTS

- 100 % de production française
- Décarboner les installations mobiles : chaufferies, chaudières...
- Être vert, même pour les installations temporaires : réseaux, compléments de puissance, pannes, travaux...
- Prolongation du cycle de vie des équipements grâce à une démarche d'économie circulaire.

MEMBRE DE LA COMMUNAUTÉ DU COQ VERT

En tant que **membre de la Communauté du Coq Vert**, lancée par **l'ADEME** et le **Ministère de la Transition Écologique**, nous participons activement à la dynamique collective en faveur de la transition écologique et énergétique.

Contribuons à stimuler l'innovation et les bonnes pratiques pour accélérer cette transition.



HABILITATIONS & FORMATIONS – INTERVENTIONS EN MILIEU INDUSTRIEL ET NUCLEAIRE

SITES CHIMIQUES ET INDUSTRIELS

Pour intervenir en toute sécurité sur ces sites, nos équipes disposent des formations suivantes :

- **FORMATION SÉCURITÉ POUR ENTREPRISES EXTÉRIEURES - RISQUE CHIMIQUE NIVEAU 1 OU 2 (N1/N2) :**
Équivalente à GIES 1 / GIES 2 (Gestion des Interventions sur Sites Pétrochimiques), cette formation est reconnue pour intervenir en toute sécurité sur des sites SEVESO de type pétrochimique.

SITES NUCLÉAIRES

Nos techniciens sont formés et habilités pour intervenir sur des sites sensibles, notamment dans le secteur nucléaire, avec les certifications suivantes :

- **SCN 1 / SCN 2** (Savoir Commun du Nucléaire) – permettant l'habilitation **HN1 / HN2**
- **CSQ option RN** (Compléments Sûreté Qualité – Réacteur Nucléaire)
- **Habilitations mécaniques M0 / M1 / M2**

FORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Souvent requises sur les sites industriels

Nos équipes sont également régulièrement formées aux compétences suivantes :

- **Habilitation électrique : H0, B2, BR, BC**
- **Élingage / Chef de manœuvre**
- **CACES nacelle R486**
- **Travaux en hauteur & port du harnais**
- **Assemblage boulonné / Jointage / GTIS**
- **ATEX niveau 0**
- **Utilisation & vérification journalière des échafaudages**
- **Réception d'échafaudages**



tibbloc

LOCATION CHAUD • FROID • VAPEUR

Spécialiste de la location d'équipements clés en main

pour la production de chaud, froid,
climatisation, traitement d'air,
vapeur et air comprimé, **Tibbloc**
intervient avec ses énergies en
transition **24h/24 et 7j/7**.

En France et en Europe, des experts
réactifs se mobilisent pour **étudier**,
livrer, installer et **superviser** votre
solution d'énergie provisoire.

Les départements **Projets & Bureau
d'études** de **Tibbloc** sont à votre
disposition pour vous proposer des
solutions sur mesure.





FROID



FROID POSITIF / NÉGATIF

TIBBLOC

SOLUTIONS DE REFROIDISSEMENT TEMPORAIRE

Depuis 2011, sous l'impulsion de ses experts en génie frigorifique, Tibbloc s'est diversifiée dans l'offre de solutions de refroidissement temporaire adaptées aux besoins industriels et process spécifiques.

PERFORMANCE ET FLEXIBILITÉ :

PLAGE DE TEMPÉRATURES ÉTENDUE :

Froid positif et négatif avec des températures de sortie d'eau glacée/glycolée jusqu'à -30°C

HAUTE PERFORMANCE ÉNERGÉTIQUE :

COP élevé, compresseurs à vis ou scroll pour une efficacité maximale

RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT :

Faibles émissions sonores et utilisation de fluides frigorigènes de dernière génération

EXPERTISE ET ACCOMPAGNEMENT :

BUREAU D'ÉTUDES INTÉGRÉ :

Experts frigoristes pour tous types de projets (froid process, industriel, stockage frigorifique...)

PARC MODERNE :

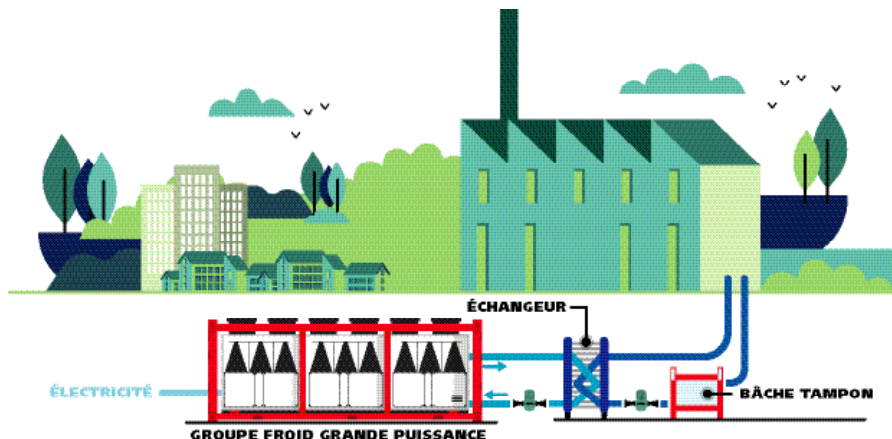
Large gamme de groupes froid et dry cooler avec suivi continu des performances, disponibles 24/7

SERVICES CLÉS EN MAIN :

Livraison, installation, mise en service et équipements complémentaires (échangeurs, bâches, pompes, flexibles...)

ADAPTABILITÉ DES ÉQUIPEMENTS :

Intégration à vos installations et processus industriels avec notre cellule projets pour des solutions sur mesure



NOTRE OFFRE

GROUPES FROID POSITIFS Jusqu'à 1 MW

GROUPES FROID NÉGATIFS Jusqu'à 50 kW

POMPES À CHALEUR RÉVERSIBLES Jusqu'à 320 kW

AÉRORÉFRIGÉRANTS (DRY COOLER) Jusqu'à 2,2 MW

REFROIDISSEURS ADIABATIQUES Jusqu'à 1,3 MW

REFROIDISSEURS À CONDENSATION PAR EAU Jusqu'à 800 kW

TOURS AÉRORÉFRIGÉRANTES Jusqu'à 4 MW

CONTAINERS FRIGORIFIQUES MOBILES De 10 à 40 pieds

ÉCHANGEURS INDUSTRIELS SPÉCIFIQUES Jusqu'à 5 MW



**NUCLÉAIRE**

REFROIDISSEMENT DES PROCÉDÉS INDUSTRIELS CRITIQUES (PLAN CANICULE)

DEMANDE CLIENT

Assurer le refroidissement des installations sur un site nucléaire pendant les périodes de forte chaleur, dans le cadre d'un plan de sécurisation, tout en garantissant une efficacité énergétique optimale.

SOLUTIONS

En période de canicule (température extérieure > 35 °C), nous proposons une puissance de refroidissement complémentaire, répartie comme suit :

- **1 700 kW** : Abaisse la température du process à 27 °C (réduction de 10 °C).
- **4 400 kW** : Abaisse la température du process à 30 °C (réduction de 25 °C).

Ces solutions utilisent des aéroréfrigérants, des refroidisseurs adiabatiques et des tours aéroréfrigérantes (TAR). Elles bénéficient d'un suivi et d'une maintenance 24/7, pour garantir une intervention rapide si nécessaire.

BÉNÉFICES CLIENTS

- Conformité avec le régime de température demandé.
- Réduction de la consommation d'eau.
- Faible consommation énergétique.
- Respect de la réglementation en vigueur.
- Maintien de la production en cas de dysfonctionnement du circuit de refroidissement.





PÉTROCHIMIE

REFROIDISSEMENT DE PROCÉDÉS EN RAFFINERIE

DEMANDE CLIENT

Mise à disposition de solutions temporaires de refroidissement adaptées aux réseaux de produits pétrochimiques, répondant aux normes techniques et sécuritaires du site.

L'objectif est de maintenir et d'augmenter la capacité de refroidissement tout en garantissant la sûreté des installations lors des périodes d'indisponibilité des tours de refroidissement.

SOLUTIONS

Mise en place un groupe de production d'eau glacée et de deux échangeurs thermiques, configurés selon les besoins spécifiques du client.

- **Montage à blanc** : tous les équipements, y compris la tuyauterie préfabriquée, ont été montés avant l'installation sur site.
- Les équipements de rechange (**échangeurs spécifiques et groupes froid**) ont été stockés dans notre dépôt.
- Des **études d'implantation en 3D** ont été réalisées pour la création d'une nouvelle unité de réfrigération dédiée aux produits pétrochimiques. Elles comprennent des modifications de génie civil, l'installation de nouveaux réseaux pour les produits, ainsi qu'un raccordement prévu dès notre arrivée sur site.

BÉNÉFICES CLIENTS

- Solution clés en main adaptée aux spécifications techniques et personnalisées par le bureau d'études Tibbloc.
- Équipements fiables, validés en environnement contrôlé avant déploiement.
- Réduction des risques d'interruption de la production.
- Optimisation des délais de mise en œuvre (OPEX vs CAPEX).





AGROALIMENTAIRE

MAINTIEN EN TEMPERATURE D'UN ATELIER

DEMANDE CLIENT

Maintenir une température stable de 19 °C dans une industrie agro-alimentaire pour garantir la qualité des produits et éviter tout risque de dégradation ou de contamination tout en respectant les normes sanitaires.

SOLUTIONS

Tibbloc propose la mise en place d'un système de refroidissement temporaire clés en main permettant de maintenir une température constante de 19 °C :

- Aérofrigorifère
- Groupes froid et/ou unités de traitement d'air ajustés selon les besoins spécifiques.
- Solution adaptable pour répondre à des besoins urgents, comme des hausses de production ou la maintenance des équipements fixes.

BÉNÉFICES CLIENTS

- Solution de refroidissement temporaire pour une durée limitée en période de forte production ou en cas de panne des installations existantes.
- Respect strict de la température de 19 °C malgré les variations de la charge thermique.
- Réponse rapide et mise en service sans interruption de la chaîne de production.



tibbloc
13038

A white mobile air conditioning unit with a black grille at the top and a large black grille at the bottom. The unit is on wheels and has the brand name 'tibbloc' and model number '13038' printed on its side. It is located in a large industrial warehouse with high ceilings and large windows. Other similar units are visible in the background.

130



CLIMATISATION

TIBBLOC

CLIMATISATION INDUSTRIELLE

une Solution Complémentaire au Refroidissement

Depuis 2011, Tibbloc met son expertise en génie climatique au service des industries en proposant des solutions de climatisation performantes et adaptées à leurs besoins spécifiques. Au-delà du simple confort thermique, la climatisation joue un rôle clé dans l'optimisation des processus industriels, la préservation des équipements et l'amélioration des conditions de travail.

DES SOLUTIONS DE CLIMATISATION PERFORMANTES

Maintien des températures optimales pour les processus industriels sensibles.

Réduction des risques de surchauffe et **amélioration de la durée de vie** des équipements.

Conditions de travail optimales pour une meilleure productivité. Solutions sur mesure pour les environnements industriels exigeants.

NOTRE OFFRE

CLIMATISEURS RÉVERSIBLES - ROOFTOP Jusqu'à 180 kW

CLIMATISEURS MOBILES Jusqu'à 21 kW

ARMOIRES DE CLIMATISATION (BATTERIE HYDRAULIQUE) Jusqu'à 150 kW

AÉROFRIGORIFÈRES BASSE TEMPÉRATURE Jusqu'à 100 kW

RAFRAICHISSEURS D'AIR MOBILES Jusqu'à 12 000 m³/h



tibbloc



TOUTES INDUSTRIES

TRAVAUX EN CAS DE FORTES CHALEURS (DLE)

DEMANDE CLIENT

Réguler la température en fonction de l'exposition à la chaleur. Dans les environnements industriels, la chaleur excessive peut représenter un risque pour les salariés. Au-delà de 30 °C pour des activités sédentaires et 28 °C pour des tâches physiques. Lorsque la température dépasse 33 °C, la Durée Limite d'Exposition (DLE) est atteinte, mettant en danger la santé des employés et réduisant la productivité.

SOLUTIONS

Nos équipements pour assurer le confort des salariés et maintenir la productivité

- Climatiseurs réversibles (PAC)
- Climatiseurs mobiles
- Rooftop
- Groupes froid
- Centrales de traitement d'air
- Armoires de climatisation
- Rafraîchisseurs adiabatiques
- Systèmes de ventilation

BÉNÉFICES CLIENTS

- Maintien des conditions de travail optimales pour les salariés.
- Prévention des arrêts de production.



12202

170 KW

tibbloc





WARNING
High Voltage
Electrical Equipment
Do not touch
or approach
this equipment
unless you are
qualified to do so.
Otherwise, you
may be killed or
seriously injured.

OPERATION



NUCLÉAIRE

CONTRÔLE DE LA TEMPÉRATURE PENDANT DES TRAVAUX EN ZONE CONTRÔLÉE

DEMANDE CLIENT

Lors d'une opération de pose de calorifuge sur une tuyauterie transportant de l'eau surchauffée à 300 °C, une centrale électrique devait maîtriser l'élévation de température dans un local technique. L'objectif était de maintenir une température ambiante inférieure à 25 °C pour garantir des conditions de travail sûres et conformes.

SOLUTIONS MISES EN ŒUVRE

Tibbloc a déployé plusieurs équipements complémentaires pour un contrôle thermique efficace et rapide :

- **Refroidissement adiabatique** : rafraîchissement de l'air ambiant par évaporation d'eau. Solution économique, écologique et efficace, même dans des locaux peu isolés.
- **Climatisation mobile** : installation rapide et sans interruption d'activité, avec une capacité modulable selon les besoins.
- **Ventilation renforcée** : ventilateurs puissants pour améliorer le renouvellement de l'air et abaisser rapidement la température intérieure.

BÉNÉFICES CLIENT

- **Efficacité** : maintien d'une température inférieure à 25 °C dans un environnement contraignant.
- **Sécurité et confort** : amélioration immédiate des conditions de travail pendant l'intervention.
- **Économie d'énergie** : technologies peu énergivores.
- **Flexibilité** : solution mobile, adaptable à différents locaux et contraintes d'intervention.

Photo : Rooftop de 50 kW qui permet de climatiser la zone contrôlée.



7240

tibblo



DATA-CENTER

SYSTÈMES DE REFROIDISSEMENT

DEMANDE CLIENT

Assurer la continuité et la performance des systèmes de refroidissement des Data Centers, en phase d'installation, de test ou lors de pannes, tout en garantissant une gestion précise de la charge thermique.

SOLUTIONS

Tibbloc propose des solutions temporaires et modulaires pour les Data Centers :

- **Climatiseurs mobiles** : maintien de la température et du bon fonctionnement des serveurs.
- **Groupes froids : production de froid temporaire** pour garantir la continuité du service.
- **Bancs d'essais thermiques** : simulation de charges pour tester la performance des installations.

BÉNÉFICES CLIENTS

- Simulation réelle des charges thermiques avec nos bancs d'essais sur mesure.
- Fournir un refroidissement temporaire lors de défaillances des systèmes de climatisation des Data Centers en cas de pannes.



NEOU 216826 4
7261
tibblo
WÄRMED



VAPEUR



VAPEUR

TIBBLOC

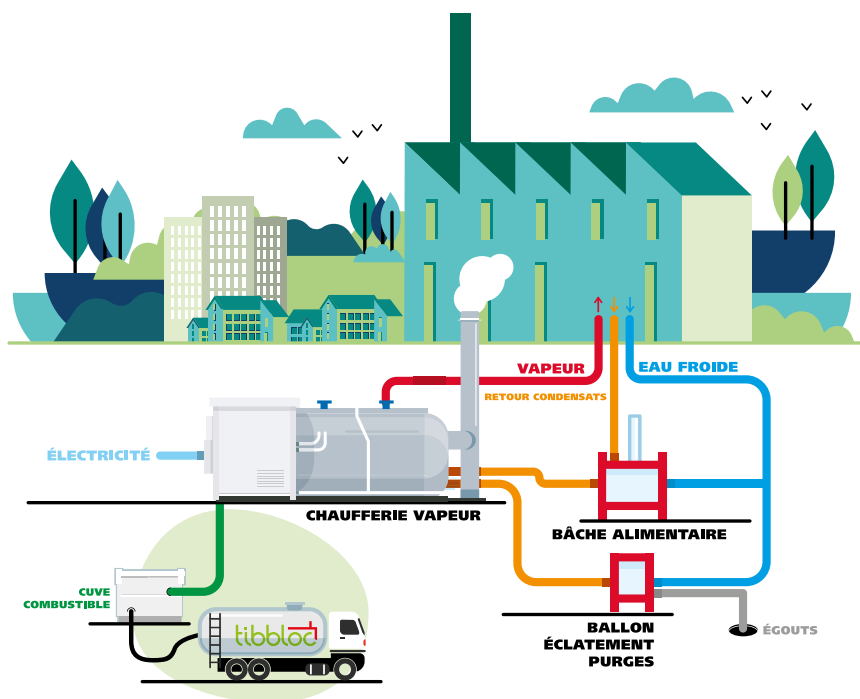
SOLUTIONS DE CHAUDIÈRES ET CHAUFFERIES VAPEUR

Depuis 2018, Tibbloc a élargi son expertise en chaud pour proposer des solutions de chaudières et de chaufferies vapeur, eau surchauffée et fluide thermique. Nos chaudières industrielles vapeur répondent aux exigences des industries, des réseaux de chauffage urbain et bien plus.

Nos solutions sont conçues pour garantir des performances optimales en exploitation SPHP 24/72 heures, assurant fiabilité et efficacité.

NOTRE OFFRE

CHAUFFERIES VAPEUR	Jusqu'à 17 t/h
CHAUFFERIES EAU SURCHAUFFÉE.....	Jusqu'à 10 MW
SURCHAUFFEURS À FLAMME	Jusqu'à 25 t/h
CHAUDIÈRES ÉLECTRIQUES VAPEUR	Jusqu'à 3 t/h
CHAUFFERIES FLUIDE THERMIQUE	Jusqu'à 5 MW sur demande







PHARMACEUTIQUE

SÉCURISATION D'UNE PRODUCTION DENTAIRE

DEMANDE CLIENT

Garantir un approvisionnement fiable en vapeur en utilisant divers combustibles, comme le gaz ou le bio-carburant lors de l'extension d'une unité de production.

SOLUTIONS

- Fourniture d'une **chaudière vapeur à brûleur mixte (gaz ou bio-carburant)**.
- **Gestion logistique et transport**
 - Installation et suivi sur site
 - Raccordements et mise en service
 - Gestion des combustibles

BÉNÉFICES CLIENTS

- Maintien de la production sans interruption.
- Flexibilité énergétique avec notre brûleur mixte.
- Choix du combustible en fonction des coûts et de la disponibilité.





TOUTES INDUSTRIES

PRÉPARATION AUX VISITES DÉCENNALES

DEMANDE CLIENT

Garantir la continuité de production pendant les arrêts planifiés et la reprise rapide en cas d'imprévu.

En cas de détection d'anomalies importantes lors d'une inspection (fissures, sous-épaisseur, dégradations), Tibbloc met en place une solution de remplacement temporaire adaptée.

SOLUTIONS

Nous proposons des **chaudières vapeur mobiles à brûleurs mixtes** qui garantissent la continuité de service pendant l'immobilisation de votre chaudière.

- Mode d'exploitation SPHP 24/72
- Choix des combustibles
- Gestion de la livraison des combustibles

BÉNÉFICES CLIENTS

- Effectuez vos contrôles réglementaires avec un appoint de puissances.
- Maintenez votre production lors des inspections périodiques.





MAINTIEN EN FONCTIONNEMENT DES ÉVAPORATEURS GRÂCE À UN SKID ÉCHANGEUR VAPEUR/EAU SURCHAUFFÉE

DEMANDE CLIENT

Assurer un approvisionnement continu en eau surchauffée pour les évaporateurs des ateliers et les besoins des bâtiments, malgré l'arrêt de production d'Eau de Fluide (EF) sur site.

GESTION DE LA PRESSION DU RÉSEAU

- Mise en place d'un deuxième conteneur GMP (Groupe de Maintien de Pression) pour assurer une pression constante.

INSTALLATION D'UNE BOUCLE INTERMÉDIAIRE

- Création d'une boucle dédiée à la production d'eau surchauffée.
- Mise en place d'un système autonome pour maintenir l'approvisionnement.

SOLUTIONS

- Fourniture d'eau surchauffée
- Récupération et évacuation des condensats.
- Maintien de la pression dans la boucle primaire.
- **Échangeur vapeur/eau surchauffée.**

FIABILITÉ & LOGISTIQUE

- Réalisation d'essais grandeur nature en environnement contrôlé.
- **Redondance des équipements critiques** : pompes doublées avec basculement automatique.

AUTOMATISATION & SÉCURITÉ

- Contrôle-commande et détection des anomalies.
- Tests fonctionnels avec simulations de défaillance.
- Sous-station extérieure clés en main, adaptée au site.

BÉNÉFICES CLIENTS

- Continuité de production des ateliers
- Mise en sécurité en cas de dépassement de seuils critiques.
- Sous-station préassemblée et testée en usine.
- Essais confirmant le bon fonctionnement avant intégration sur site.



tibbloc
0800 10 10 10

tibbloc
LOCATION CHAUD + FROID + VAPEUR







RÉALISATION DE TRAVAUX DE DÉMANTÈLEMENT ET DE DÉCONTAMINATION D'UNE LIGNE GAZ

DEMANDE CLIENT

La raffinerie se transforme en plateforme zéro pétrole. Après l'arrêt des activités, l'approvisionnement en vapeur a été coupé. Pour ne pas retarder le démantèlement, la décontamination d'une ligne gaz et le réaménagement, notre client a cherché, avec son partenaire en traitement chimique, une solution modulaire, rapide et autonome en énergie.

SOLUTIONS

Tibbloc a déployé **trois chaudières à vapeur** de 6 t/h chacune, fonctionnant à une pression de 10 à 12 bar, équipées de **bâches alimentaires, vannes de déversement, adoucisseurs** et **cuves** au **biocarburant**. Ces chaudières sont interconnectées à plusieurs points d'injection, garantissant l'alimentation du site en vapeur. L'installation a été réalisée en moins de 48 heures et les équipements ont été exploités pendant trois semaines pour assurer la continuité des opérations.

BÉNÉFICES CLIENTS

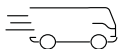
- Ce qui distingue notre solution, c'est notre mode d'exploitation SPHP 24/72 avec une présence constante de nos techniciens tout au long des opérations.
- De la phase initiale de planification jusqu'à la mise en service, nous sommes présents à chaque étape pour garantir le succès du projet.





VAPEUR





25 T/H DE VAPEUR POUR LANCER LA PRODUCTION D'UNE USINE DE BATTERIES AUTOMOBILES

DEMANDE CLIENT

L'usine a investi dans des chaufferies au gaz et électriques pour accompagner l'extension de sa production. Il fallait assurer un appoint de puissance temporaire en attendant que les nouvelles chaufferies soient pleinement opérationnelles. En parallèle, il était essentiel de traiter les effluents avant leur rejet dans l'environnement.

SOLUTIONS

25 T/H DE VAPEUR DÉPLOYÉS EN PLUSIEURS ÉTAPES :

- **Étape 1** : installation d'une **chaudière de 1,3 t/h** avec ses **accessoires**.
- **Étape 2** : mise en place d'une **chaudière de 6 t/h** avec un **réservoir de 6 m³** avec **traitement d'eau** et **réservoir de décharge de purge**.
- **Étape 3** : déploiement d'une **chaudière de 10 t/h** ainsi que d'une **chaudière de 15 t/h** avec ses **adoucisseurs de 20 et 10 m³/h** et un **réservoir alimentaire de 26 m³**.

ACCESSOIRES :

- Support de vapeur et de condensation
- Compteurs d'énergie MID
- Traitement des effluents
- Valve de vapeur et de gaz

BÉNÉFICES CLIENTS

- Maintien de la production de vapeur tout au long des différentes phases grâce aux barillets vapeur et gaz.
- Distribution efficace de la vapeur via un rack situé à 150 mètres de la production.
- Traitement des effluents conforme aux normes environnementales avant leur rejet.
- Supervision des besoins liés à la montée en puissance de la production.
- Fabrication d'équipements sur mesure et adaptation aux besoins du client.



508 - 90 kW

tibbloc

SAFETY



AIR COMPRIMÉ

**AIR
COMPRIMÉ**



AIR COMPRIMÉ

TIBBLOC

EXPERTS EN LOCATION DE COMPRESSEURS D'AIR

Depuis 2023, Tibbloc propose des solutions de location de compresseurs d'air à vis sans huile plug & play pour de multiples applications. Nous accompagnons les professionnels du pétrole et du gaz, du nucléaire et de nombreux autres secteurs industriels.

Forts de plus de dix-huit ans d'expertise en location multi-énergies (chauffage, refroidissement, vapeur, séchage), nous garantissons un service réactif, professionnel et disponible 24/7 pour vos réseaux d'air comprimé et vos besoins en maintenance.

DES SOLUTIONS DE TRAITEMENT DE L'AIR PERFORMANTES

- Compresseurs d'air industriels 100% exempts d'huile pour préserver vos process
- Air 100% exempt d'huile
- Classe 0 conforme à la norme **ISO 8573-1**
- Sécheurs d'air par réfrigération et adsorption
- Point de rosée jusqu'à -70°C

NOTRE OFFRE

COMPRESSEURS D'AIR Jusqu'à 250 kW
SÉCHEURS D'AIR Jusqu'à 42 m³/min



SUPPLÉMENT D'AIR POUR UNITÉ FCC

DEMANDE DU CLIENT

À la suite d'une défaillance de la soufflante d'air du régénérateur d'une unité de FCC (Fluid Catalytic Cracking), le client devait trouver une solution temporaire afin d'éviter un arrêt prolongé de l'installation tout en maintenant la qualité du procédé et la stabilité de la production.

SOLUTIONS

Tibbloc a déployé un système provisoire de compresseurs d'air sans huile mobiles, garantissant la continuité de l'alimentation en air du régénérateur. Les compresseurs ont été raccordés au réseau existant et configurés pour assurer les débits et pressions nécessaires au bon fonctionnement du FCC, tout en fournissant un air de classe 0, exempt d'huile et de contaminants.

BÉNÉFICES CLIENT

- **Remise en service rapide** : alimentation en air rétablie sans interruption du procédé.
- **Qualité d'air optimale (classe 0)** : aucune contamination du catalyseur ou du circuit.
- **Souplesse d'installation** : solution mobile et adaptable aux contraintes du site.
- **Maintien de la production** : continuité d'exploitation assurée pendant la réparation de la soufflante.



KAESER

tibblo

water clean • treat • water

tibblo

506

506 - 90 kW

tibblo



NUCLÉAIRE

CONSERVATION ET SÉCHAGE DU POSTE D'EAU

DEMANDE CLIENT

Assurer un séchage complet d'une tuyauterie ou d'un équipement (colonne, échangeur, calandre, faisceau, ballon, etc.) après une épreuve réglementaire ou un nettoyage à l'eau.

Les équipements concernés incluent des tuyauteries de gaz et des installations sous pression dans des centrales nucléaires, où le processus est incompatible avec la présence d'eau.

SOLUTIONS

Location clés en main avec services intégrés :

- Compresseurs d'air à vis sans huile
- Sécheurs d'air à double colonne avec point de rosée inférieur à -60°C

BÉNÉFICES CLIENTS

Atteinte des consignes spécifiées par le processus et les exigences :

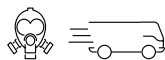
- Étude et dimensionnement réalisée par le bureau d'études interne de Tibbloc.
- Séchage jusqu'à un point de rosée inférieur à -60°C.
- Contrôle du point de rosée à l'aide d'un outil de mesure.





**AIR
COMPRIMÉ**





PLAN DE SECOURS POUR LES SALLES SÈCHES EN GIGA FACTORY

DEMANDE CLIENT

Assurer des conditions strictes de température sèche, d'humidité relative et absolue, ainsi que du point de rosée dans les salles sèches (Dry Rooms) lors d'un plan de secours.

Garantir la continuité de la production de batteries au lithium en maintenant une hygrométrie et une température contrôlées, grâce à une solution de secours, de test ou d'appoint en air sec.

Le système doit être capable de **compenser une défaillance, de réaliser des tests ou d'apporter une puissance supplémentaire** en cas de changement climatique.

SOLUTIONS

- **Compresseurs et sécheurs d'air** assurent un point de rosée bas.
- **Centrale d'air sec** -40°C point de rosée avec contrôle l'hygrométrie dans les Dry Rooms.

BÉNÉFICES CLIENTS

- Continuité de production sans corrosion des batteries.
- Conditions de -40 °C à -50 °C, même en cas de panne.
- Déploiement rapide pour réduire les interruptions.
- Équipements performants pour les Dry Rooms.
- Solution adaptable en mode secours, test ou complément selon les besoins.



tibblo

location chaud • froid • gaz

505

90 kW

tibblo

502

tibblo



MISE EN SERVICE D'UNE LIGNE D'ASSEMBLAGE COMBUSTIBLE

DEMANDE CLIENT

Fournir un système d'air comprimé capable de délivrer un débit de 600 nm³/h avec un point de rosée à -55°C afin de pallier les retards de livraison des équipements définitifs du client.

Cette solution est indispensable pour permettre la qualification des équipements et le démarrage du programme.

SOLUTIONS

- Étude personnalisée réalisée par notre cellule d'études internes.
- Location d'un **compresseur**, d'un **sécheur d'air** et d'un **groupe froid**.
- Intégration des données clients pour une solution adaptée.
- Mise en place de **deux réservoirs d'air** et d'un **groupe électrogène** pour assurer une autonomie complète.

BÉNÉFICES CLIENTS

- Assure la qualification des équipements et le lancement du programme.
- Maintien d'un air comprimé sec et constant grâce à un **point de rosé à -55°C**.
- Solution rapide et efficace pour compenser les retards de livraison.
- Système fiable et performant adapté aux exigences nucléaires.





NUCLÉAIRE

NETTOYAGE CHIMIQUE : LE BULLAGE

DEMANDE CLIENT

Assurer un apport fiable et constant en vapeur et air comprimé pour réaliser une opération de nettoyage sur un générateur de vapeur lors d'un arrêt programmé.

SOLUTIONS

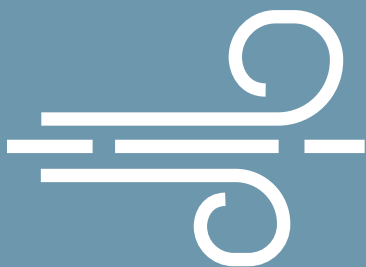
Tibbloc a mis en place une solution clé en main composée d'équipements performants pour garantir la continuité des opérations :

- Une **chaudière vapeur** pour fournir le débit nécessaire au processus de nettoyage et à la montée en température du produit chimique.
- Des **compresseurs d'air** associés à des **sécheurs**, assurant un air sec et propre pour le bullage du produit.
- Une installation rapide sur site avec une supervision technique permanente.

BÉNÉFICES CLIENTS

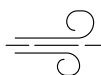
- Une réponse rapide et adaptée aux exigences du site nucléaire.
- Un service continu assuré 24h/24, avec des équipements conformes aux normes.
- Une solution temporaire ne nécessitant aucun investissement lourd.





TRAITEMENT D'AIR

**TRAITEMENT
D'AIR**



TIBBLOC

EXPERTS EN TRAITEMENT DE L'AIR

Tibbloc en partenariat avec Linkair propose des services aérauliques tels que l'installation, la ventilation et l'extraction temporaires sur chantiers et sites industriels, le séchage de canalisations, ainsi que la conservation sous air sec.

Nous avons développé une expertise en déshumidification et traitement de l'air, avec un parc de matériels performant pour des interventions «clés en main» incluant la gestion de l'humidité relative, le suivi des points de rosée et le traitement de l'air pour un environnement sain et contrôlé.

DES SOLUTIONS PERFORMANTES EN TRAITEMENT DE L'AIR

- Contrôle de l'hygrométrie et de la qualité de l'air
- Ventilation des espaces confinés
- Séchage par conservation sous air sec
- Climatisation et purification de l'air des zones de travaux

NOTRE OFFRE

DÉSHYDRATEURS	Jusqu'à 8 000 m³/h
DÉSHUMIDIFICATEURS	Jusqu'à 1 230 m³/h
VENTILATEURS HÉLICOÏDES	Jusqu'à 50 000 m³/h
VENTILATEURS EXTRACTEURS CENTRIFUGES	Jusqu'à 30 000 m³
CAISSON DE FILTRATION ABSOLU	Jusqu'à 5 000 m³/h
CAISSON EXTRACTEUR FILTRATION	Jusqu'à 6 500 m³/h
CAISSON DE FILTRATION	Jusqu'à 15 000 m³/h
GÉNÉRATEURS D'AIR CHAUD	Jusqu'à 12 000 m³/h
AÉROTHERMES ÉLECTRIQUES	Jusqu'à 3 700 m³/h
AÉROTHERMES (HYDRAULIQUES)	Jusqu'à 11 kW



**TRAITEMENT
D'AIR**





APPLICATION PEAU COMPOSITE POUR BÂTIMENTS RÉACTEURS

DEMANDE CLIENT

Dans le cadre des travaux de revêtement d'étanchéité à l'intrados et à l'extrados de l'enceinte interne d'un bâtiment réacteur, il a été nécessaire de travailler dans un environnement propre et sécurisé pour les ouvriers, de limiter les poussières, les vapeurs toxiques et la chaleur pendant les interventions et de mettre en place une logistique fluide pour acheminer les matériaux et évacuer les déchets.

SOLUTIONS

- **Installation d'un système de ventilation :**
 - Pour filtrer l'air et protéger les travailleurs et éviter toute pollution.
 - Pour maintenir une bonne température et que les produits posés sèchent.
 - Pour renouveler l'air en continu, en s'adaptant aux différentes phases du chantier.
- **Des équipements de surveillance :**
 - Pour vérifier que l'air reste respirable, pour alerter rapidement en cas de problème.
- **Une base de travail modulaire à l'extérieur du bâtiment :**
 - Qui sert d'atelier, zone de stockage et de tri des déchets.
 - Reliée directement à la zone de travaux.
 - Bien ventilée et chauffée pour stocker les matériaux sensibles.

BÉNÉFICES CLIENTS

- **Une équipe Tibbloc disponible 24h/24 et 7J/7.**
- Moins de risques pour la santé des travailleurs sur site (poussières, chaleur, vapeurs...).
- Qualité garantie des travaux d'étanchéité.





AGROALIMENTAIRE

CONSERVATION ET STOCKAGE EN BASSE TEMPÉRATURE

DEMANDE CLIENT

Déshumidifier efficacement l'air dans les chambres froides et les sas pour prévenir la formation de givre, qui peut compromettre non seulement la qualité des produits stockés, mais aussi l'efficacité des processus de conservation

SOLUTIONS

Installation de **déshumidificateurs d'une capacité de 1 230 m³/h**, permettant de traiter efficacement l'air ambiant pour éliminer l'excès d'humidité. Ce système contribue à prévenir la formation de givre sur les surfaces et à maintenir des conditions de stockage optimales. Chaque unité permet de retirer jusqu'à 4 litres d'eau par heure, assurant un contrôle constant de l'humidité dans l'atmosphère.

BÉNÉFICES CLIENTS

- Maintien de la fraîcheur et la sécurité des denrées alimentaires ou d'autres produits sensibles.
- Réduction des pertes dues à la détérioration.





CONTRÔLE DE L'HUMIDITÉ POUR DES PROCÉDÉS DE FABRICATION

DEMANDE CLIENT

Assurer le traitement de l'air en milieu pharmaceutique en travaillant avec de l'air neuf et en abaissant les points de rosée pour garantir une régulation précise du process de fabrication des médicaments.

- Mettre en place un banc d'essai permettant de moduler le point de rosée.
- Garantir une qualité d'air avec filtration absolue.
- Contrôler l'humidité pour améliorer la stabilité des procédés de fabrication.
- Maintenir une température précise grâce à un système de refroidissement performant.

SOLUTIONS

Une solution clés en main combinant :

- Un **déshydrateur** pour contrôler l'humidité de l'air.
- Une **batterie froide** couplée à un **groupe froid** pour assurer un refroidissement efficace.
- Un **caisson de filtration absolue** pour garantir la qualité de l'air traité.
- Une campagne d'essai permettant au client d'évaluer la performance de l'installation en conditions réelles.

BÉNÉFICES CLIENTS

- Régulation du process pharmaceutique grâce à un air neuf et contrôlé.
- Stabilité et conformité des conditions de production.
- Flexibilité d'adaptation après une phase de tests en conditions réelles.
- Solution complète et intégrée, facilitant la mise en œuvre et l'exploitation.
- Sécurisation des procédés de fabrication en maîtrisant température et humidité.





CHAUD



TIBBLOC

VOTRE PARTENAIRE EN SOLUTIONS DE CHAUFFAGE TEMPORAIRES

Depuis 2007, Tibbloc est spécialisée dans la location de solutions techniques pour la production de chauffage, d'eau chaude sanitaire et de chaud process.

Nous accompagnons les gestionnaires de réseaux de chaleur, les ERP (Établissements recevant du public), l'habitat collectif et résidentiel, le tertiaire et l'industrie avec des solutions flexibles et adaptées.

DES SOLUTIONS À LA CARTE

PUISSANCES MODULABLES : DE 80 kW À 5 MW

ÉNERGIES DISPONIBLES :



BIO-CARBURANT



ÉCO-COMBUSTIBLE



FOD PREMIUM



GAZ



CF2H

BIO-CARBURANT 100% ÉNERGIES RENOUVELABLES

ÉCO-COMBUSTIBLE 5% À 30% D'ENR MINIMUM

FOD PREMIUM

GAZ (GPL, GNL)

CHAUFFERIES COUPE FEU 2 HEURES

100% conformes aux exigences des établissements recevant du public (ERP)

NOTRE OFFRE

CHAUFFERIES BIO-CARBURANT 100% ENR	80 kW à 5 MW
CHAUFFERIES ÉCO-COMBUSTIBLE 5% À 30% ENR	80 kW à 5 MW
CHAUFFERIES FOD PREMIUM	80 kW à 5 MW
CHAUFFERIES GAZ CONFORMITÉ EUROPÉENNE (CE)	80 kW à 5 MW
CHAUFFERIES COUPE-FEU 2 HEURES (CF2H) ERP	300 kW à 2 MW
CHAUFFERIES BOIS	250 kW
POMPES À CHALEUR RÉVERSIBLES (PAC)	48,6 à 356 kW
CHAUDIÈRES ÉLECTRIQUES	20 à 270 kW
CHAUFFAGE - AIR CHAUD	
EAU CHAUDE SANITAIRE	

tibbloc

LOCATION CHAUD • FROID • VAPEUR



100% FRANÇAIS

CHAUFFERIE AU COLZA



VAPEUR





RAFFINERIE EN TRANSITION : DES CHAUDIÈRES AU COLZA POUR LES BÂTIMENTS ADMINISTRATIFS

DEMANDE CLIENT

Une raffinerie a converti un de ses sites en plateforme zéro pétrole et a eu besoin de chaudières pour assurer le chauffage de ses bâtiments et de son réfectoire pendant 2 ans et demi.

Dans le cadre de cette transformation, le site a coupé ses utilités. La chaudière du client, qui alimentait le process et le chauffage du bâtiment, a donc été arrêtée. Il a ainsi dû trouver une solution temporaire pour cette phase de transition.

SOLUTIONS

Installations d'une chaufferie au bio-carburant de 1 050 kW et d'une chaudière électrique de 100 kW, s'inscrivant dans une démarche de neutralité carbone.

BÉNÉFICES CLIENTS

- Flexibilité de location, allant d'une semaine à plusieurs années.
- Gestion simplifiée des combustibles grâce à notre bio-carburant au colza, issu d'huile végétale, 100% renouvelable et traçable, avec une production locale en France.
- Les chaufferies vapeur ont garanti le chauffage et l'eau chaude pour tous les bâtiments administratifs et le réfectoire.





CHAUFFAGE D'EAU POUR ÉPREUVES HYDRAULIQUES

DEMANDE CLIENT

Chauffer de l'eau utilisée pour l'épreuve sous pression d'équipements hydrauliques (comme des échangeurs thermiques) dans le cadre d'une maintenance réglementaire avant la remise en service. Ces tests permettent de vérifier la résistance mécanique des installations sous des conditions proches de l'utilisation réelle.

SOLUTIONS

- Déploiement et mise en service d'une **chaufferie mobile** d'une puissance de 1 MW assurant une température stable pour les tests hydrauliques.
- **Échangeur à plaques inox, pompe de circulation, flexibles.**
- Régulation précise pour garantir les conditions de l'épreuve.
- Accompagnement technique et surveillance 24/7.

BÉNÉFICES CLIENT

- Maintien de la température requise pour les tests.
- Puissance de chauffage ajustable en fonction du besoin réel.
- Déploiement en 24 heures pour éviter toute interruption des activités.
- Télésurveillance du fonctionnement pour un contrôle en continu.





MAINTIEN EN TEMPÉRATURE – ADBLUE

DEMANDE CLIENT

Garantir le maintien en température de l'AdBlue afin d'éviter toute cristallisation du liquide, tout en assurant la continuité d'approvisionnement sur site dans des conditions sécurisées et maîtrisées.

SOLUTIONS

Tibbloc a mis en place une solution thermique sur mesure adaptée aux contraintes du secteur pétrochimique :

- Mise en service rapide d'une **chaudière mobile** assurant une température constante adaptée à l'AdBlue.
- Régulation précise de la température via une boucle d'eau chaude.
- **Échange de chaleur** entre boucle d'eau chaude et réseau du site réalisé par échangeur spécifique.
- Possibilité de remontée d'informations sur pupitre en salle de contrôle.
- Livraison, raccordement et assistance technique inclus.

BÉNÉFICES CLIENTS

- Prévention de la cristallisation de l'AdBlue, même en conditions hivernales.
- Maintien de la performance des équipements utilisant l'AdBlue.
- Solution temporaire, fiable et sans investissement lourd.
- Réactivité et accompagnement 24/7 de Tibbloc.





TEST DE PERFORMANCES D'UN ÉCHANGEUR DE SECOURS POUR LE REFROIDISSEMENT DU CIRCUIT PRIMAIRE D'UN RÉACTEUR

DEMANDE CLIENT

- Assurer les performances de refroidissement du circuit primaire en cas de défaillance grâce à des tests permettant de valider les échangeurs thermiques.
- Simuler des conditions réelles en mesurant la différence de température et les débits, pour déterminer la puissance de l'échangeur.

SOLUTIONS

- Mise en place d'un banc d'essai sur-mesure
- **18 MW de chaufferies éco-combustibles et 18 MW de dry cooler** pour le refroidissement du système provisoire pour simuler les conditions de fonctionnement.
- Utilisation de **6 pompes** en inox sur variateur pour les réseaux côté échangeur et de **15 pompes** pour les circuits des chaufferies et dry coolers.
- Participation de plusieurs services (commercial, projet, logistique, QHSE).
- Collaboration avec des sous-traitants spécialisés (mesure, levage, soudure, échafaudage).

BÉNÉFICES CLIENTS

- Validation des performances attendues des échangeurs conformément aux exigences.
- Gestion efficace des imprévus grâce à l'expérience de Tibbloc.









NUCLÉAIRE

8 MW DE CHALEUR POUR DES TESTS DANS UN CENTRE DE RECHERCHE

DEMANDE CLIENT

Création d'un banc d'essai pour tester une nouvelle centrale de production frigorifique, destinée au refroidissement du futur procédé. Ce banc de charge permettra de simuler les conditions de fonctionnement à pleine charge, optimisant ainsi les performances de la centrale et garantissant un fonctionnement optimal de l'accélérateur de particules.

SOLUTIONS

Développement d'une solution sur mesure :

- Installation d'un **banc d'essai thermique de 8 MW**, incluant **des chaufferies, des équipements de production d'eau chaude et des accessoires**.
- Distribution d'eau chaude sur 5 réseaux distincts, chacun équipé d'un **échangeur** pour séparer notre installation du réseau client.

BÉNÉFICES CLIENTS

- Ces essais permettent de vérifier la fiabilité du système calorifique.
- La mise en place du banc d'essai raccourcit les délais de développement, ce qui se traduit par des économies de temps et de coûts.



SERVICES ^{ET} SUPPORTS

DES SPÉCIALISTES À VOTRE SERVICE

Calculs, adaptation de nos prestations, gestion de projet et pilotage globale, nos équipes sont à votre disposition pour définir avec vous ou votre bureau d'études, les meilleures solutions techniques pour répondre à votre besoin de production de vapeur, d'eau surchauffée et de fluide thermique.

L'équipe **Tibbloc** est composée d'un bureau d'études interne pour les projets chaud, froid, vapeur, traitement d'air et air comprimé sur-mesure, en charge de l'étude des faisabilités, dimensionnements et schémas d'implantations.

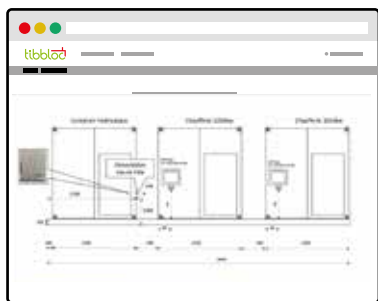
Nos responsables projets conçoivent clés en main l'installation, incluant les compléments et accessoires nécessaires. Ils supervisent leur fabrication par nos partenaires et nos propres soudeurs et chaudronniers.

INGÉNIERIE ET PROJETS SUR-MESURE

Notre bureau d'études vous accompagne tout au long de vos projets.

Nous vous orientons vers un projet fiable et de qualité en créant avec vous des plans - calculs - design - schémas d'implantations qui correspondront à vos attentes.





TIBBAQUA

SUIVI DE TRAITEMENT D'EAU

Tibbloc propose aux entreprises un service d'abonnement à son application TIBBAQUA pour le suivi de traitement des eaux et la génération de rapports automatiques.

Cette option est particulièrement conseillée pour les locations de longue durée. Dans le cas de l'utilisation de l'application de suivi de traitement des eaux, le technicien prendra contact avec le client dès réception d'alertes transmises par e-mail.

POINTS-FORTS

SÉCURITÉ RENFORCÉE

Grâce à la visibilité sur les données à tout moment (fiches de relevés de paramètres, détection et signalement rapide via l'envoi d'alertes sur les dérives), à l'accélération des actions correctives et à l'exhaustivité des relevés : chaudière, adoucisseur, déminéralisation, osmoseur.

FACILITÉ D'UTILISATION

Grâce aux feuilles de suivi préremplies pour le contrôle des réglages, stocks et mélanges.

ÉCONOMIES DE PRODUITS DE TRAITEMENT

D'eau, de gaz grâce à une gestion anticipée des dérives.

GAIN DE TEMPS

Solution idéale pour la location longue-durée de nos chaudières vapeur.

AMÉLIORATION CONTINUE

Via les bilans et rapports générés automatiquement et l'action préventive permettant de diminuer les incidents.



TIBBVIEW

SURVEILLANCE ET DÉPANNAGE À DISTANCE

Tibbloc optimise la performance de ses chaufferies, les entretiens et les maintenances et réduit les temps d'arrêt avec son service de contrôle à distance TIBBView.

TIBBView est une solution fiable, performante et rapide d'accès pour superviser toutes les données de nos chaudières via une interface digitale intuitive. Elle permet la télésurveillance des installations (températures, pressions, débits) et déclenche une intervention sur site en cas de maintenance, d'entretien ou d'urgence. Un service d'astreinte technique et commerciale est disponible 24h/24 et 7j/7 partout en France et en Europe pour garantir la continuité de nos opérations.

De l'anticipation des pannes pour les Responsables Maintenance à l'optimisation des coûts et des rendements pour les Responsables de Production, TIBBView répond à vos enjeux :

ÉCONOMIES D'ÉNERGIE sur chaufferies vapeur industrielles ou eau chaude

VISIBILITÉ ET CONFORMITÉ des équipements commandés et livrés

MAINTENANCE PRÉVENTIVE

COMBINER DÉVELOPPEMENT DURABLE ET ÉCONOMIES D'ÉNERGIE

MESURER LES GAZ À EFFET DE SERRE

WEB ACCESS

CHAUFFERIES VAPEUR ET EAU CHAUDE

SUIVI EN TEMPS RÉEL DES DONNÉES DES CHAUDIÈRES

Avec mise à jour toutes les deux minutes : pressions de service, températures des fumées, charge du brûleur, pression du gaz...

VISUALISATION DES ALARMES CHAUDIÈRE ET DE LEURS ÉTATS.

NOTIFICATION PAR EMAIL ET SMS

En cas de défaut ou d'alarme sur la chaudière.

CONSULTATION DES DONNÉES DES COMPTEURS

Par jour, mois et en cumulé.

AFFICHAGE DES COURBES DES DIFFÉRENTES DONNÉES

Possibilité de superposition pour un diagnostic précis.

EXPORT DES DONNÉES

Au format CSV pour archivage.

ACCÈS À DISTANCE

Par nos automaticiens pour dépannage ou analyse des défauts.

SUIVI DU TRAITEMENT DE L'EAU

Avec alertes en cas de manque de dosage ou de produit.

CENTRALISATION DE TOUS LES RAPPORTS

D'intervention, avec possibilité d'ajouter vos propres rapports.

SUIVI DU NIVEAU DES CUVES

SYSTÈME DE GESTION DES DÉFAUTS SUR TOUS NOS ÉQUIPEMENTS

RÉCEPTION DES ALERTES PAR EMAIL ET SMS

En cas de défauts ou d'alarmes.

SUIVI DES CONSOMMATIONS DE COMBUSTIBLES

OPTIMISATION DES SYSTÈMES DE FILTRATION

GARANTIE DU RESPECT DES NORMES DE QUALITÉ

Pour le fioul premium et du rendement calorifique.

GESTION DES DÉMARCHES ADMINISTRATIVES

Commandes et factures.

SUIVI DE LA GESTION FINANCIÈRE

Conformément à la législation sur le paiement des combustibles.

GESTION DU REPLI À LA FIN DE LA PRESTATION

FOURNITURE D'UNE ATTESTATION

Pour notre bio-carburant colza 100% ENR.

Ce système permet une gestion optimisée et centralisée de vos installations, offrant à la fois une surveillance continue, des alertes en cas de dysfonctionnement et un suivi détaillé des consommations et de la qualité des produits utilisés.

SIEGE SOCIAL NANTES

1 LE BREUILLET,
44450 SAINT JULIEN DE CONCELLES
T +33 2 40 73 92 16

AGENCE LILLE

7 RUE DES ENTREPRENEURS,
59253 LA GORGUE

AGENCE PARIS

1.3 RUE HENRI ROL TANGUY,
91180 SAINT GERMAIN LES ARPAJON

AGENCE METZ

4 RUE DE LA BAILLONVILLE,
57140 WOIPPY

AGENCE LYON

28 CHEMIN DES RONZIERES - ZI LES PLATTES 3
69390 VOURLES

AGENCE TOULOUSE

7 CHEMIN DE NAUDON
31390 CARBONNE

AGENCE MARSEILLE

ROUTE DU GUIGONNET,
13270 FOS SUR MER

AGENCE ANGERS

BOULEVARD LOUIS DELAGE
49480 VERRIERES EN ANJOU

AGENCE BELGE

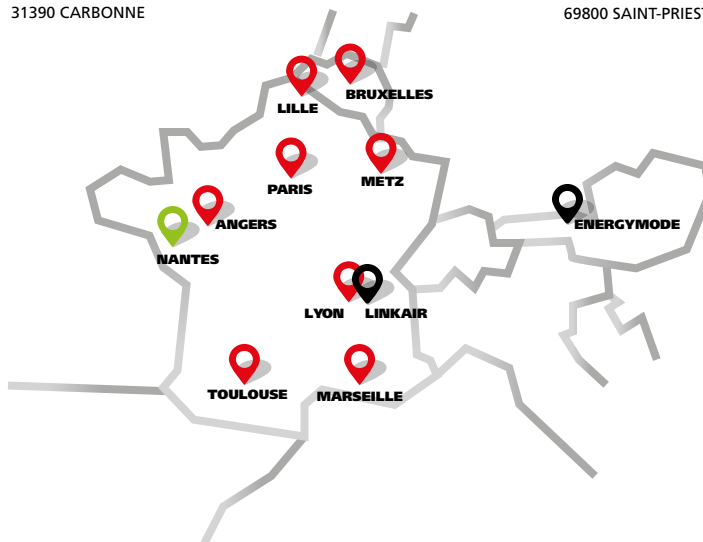
CYRIEL BUYSSESTRAAT 11,
1 800 VILVOORDE
BELGIQUE
T +32 2 376 25 00

ENERGYMODE

MARBLING 4
6 335 THIERSEE
AUTRICHE

LINKAIR

RUE AIMÉ COTTON
69800 SAINT-PIREST



tibbloc.fr

24/7

0 810 310 307

FRANCE

ASTREINTE TELEPHONIQUE

tibbloc.be

24/7

+32 2 376 25 00

BELGIQUE / BELGIË

TELEFONISCHE WACHTDIENST